

S-191: Centre de tournage et fraisage

La Bumotec S-191 est le résultat de l'association d'une mécanique éprouvée jusqu'à 7 axes et 3 broches, pour un production à partir de la barre ou en pièce à pièce. L'usinage de la 6ème face est possible après tronçonnage de la pièce. Toutes les broches avec entraînement direct, et les courses des axes longitudinales et transversales optionnelles avec des moteurs linéaires pour produire mieux et plus rapidement. La technique CNC de dernière génération avec nano-interpolation permet des régulations plus fines et des états de surface améliorés.



S-191 pour l'industrie horlogère / médicale / micromécanique
La combinaison des opérations de tournage et fraisage permet d'usiner les pièces les plus diverses dans des matériaux résistants ou des métaux précieux.

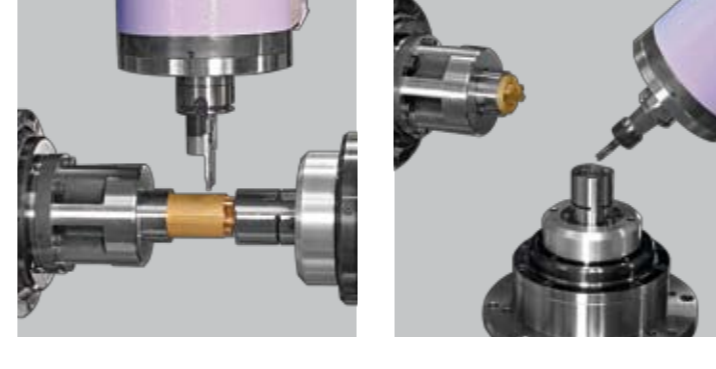
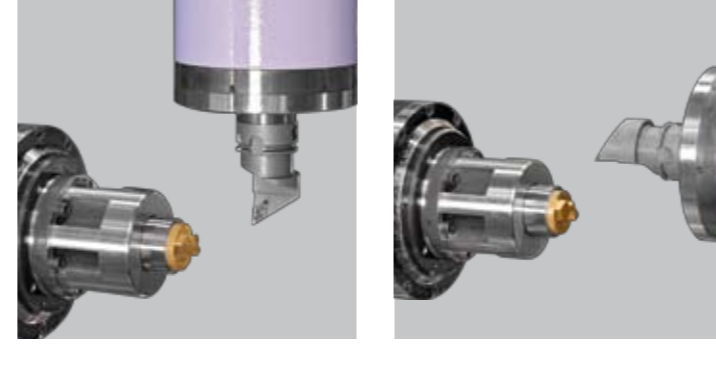


Qualité de surface au moyen des moteurs linéaires
La technologie moderne associée à une mécanique éprouvée permet d'obtenir des états de surface exceptionnels dans des temps très courts.

Multiples possibilités d'usinage



L'axe porte-broche avec sa grande inclinaison + 120°/-25° permet un usinage avec multiples combinaisons. Pendant le fraisage, un ingénieux système de verrouillage mécanique bloque, sans aucune charge sur les roulements à billes.



La cinématique novatrice permet un usinage avec 5 axes simultanés sur deux broches. La reprise de la pièce pour l'usinage de la 6ème face se fait en position horizontale. Les opérations de tournage et de fraisage sur les broches s'effectuent en position horizontale ou verticale.



S-191 Accessoires

• Une gamme d'équipements est proposée de manière à améliorer l'autonomie et les performances de la S-191



Palpeur de mesure outils

Dispositif de mesure par contact, adapté aux outils rotatifs ou fixes sur les 3 axes. Des menus interactifs assistent l'opérateur durant la phase de mesure des outils. Le système est aussi utilisé pour le contrôle de casse outils durant la production.



Palpeur de mesure

A l'aide d'un palpeur de mesure, il est possible d'effectuer certains contrôles en production, ou de déplacer des références programme en fonction de l'ébauche à usiner.



Avance barres automatique

Plusieurs solutions sont disponibles pour barres courtes ou longues, avec ou sans ravitaillement automatique.



Automation

Nous sommes en mesure d'intégrer différents systèmes d'automation en fonction du besoin.



Convoyeur à copeaux par dérouleur papier

Optimal lors d'usinage de métaux précieux. Le degré de filtration est défini par la texture du papier.



Unité haute pression

Le groupe haute pression Hydrofluid HP3 est autonome et comporte plusieurs avantages:

- Refroidissement du liquide de coupe
- Filtration jusqu'à 5 microns sans consommables
- Haute pression jusqu'à 80 bars
- Décolmatage automatique des crèpines d'aspiration



Bande de transport

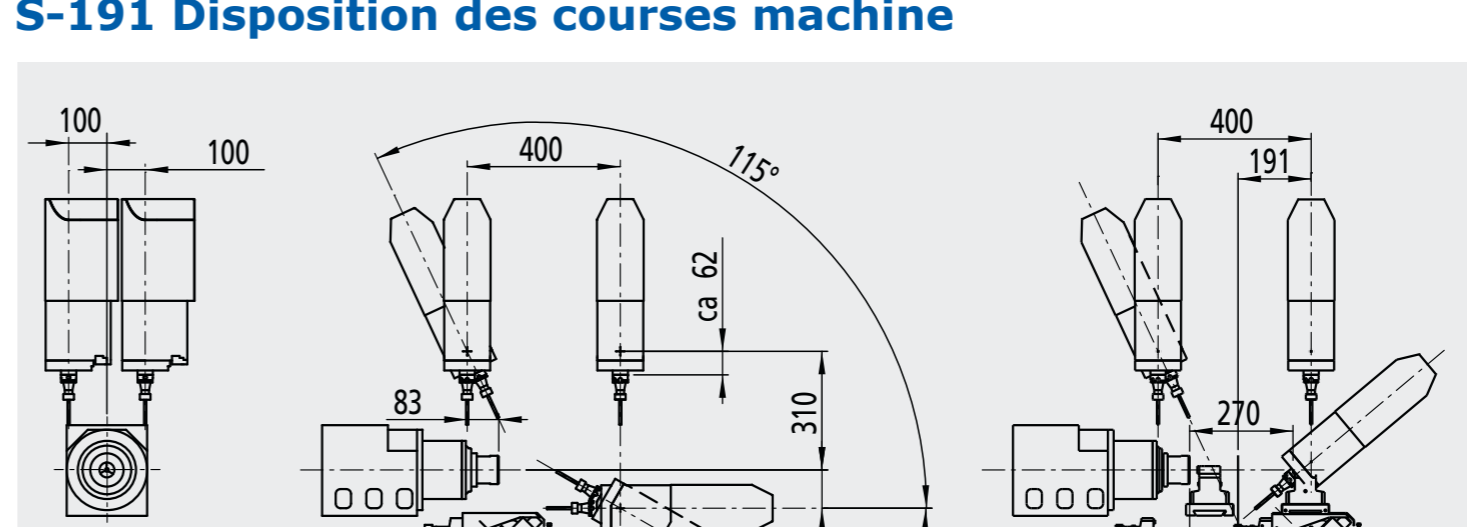
Une bande transporteuse assure l'évacuation des pièces produites à l'extérieur de la zone d'usinage.



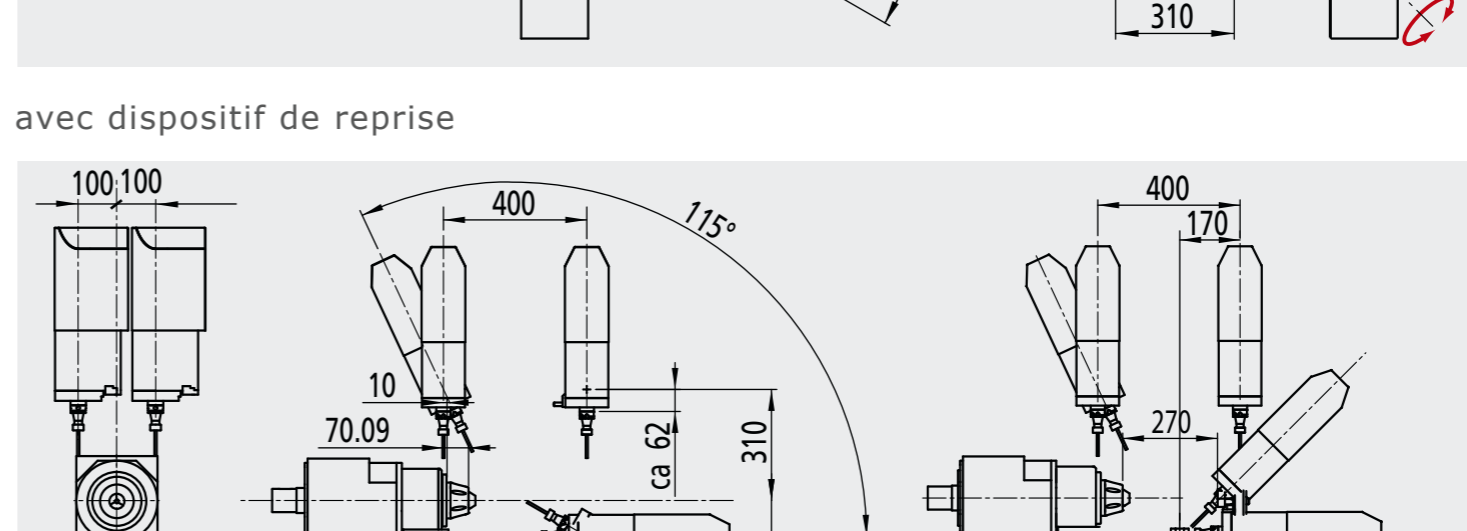
Evacuateur de copeaux

Plusieurs modèles d'évacuateurs peuvent être installés. Une solution universelle ou adaptée à une typologie de copeaux peut vous être proposée.

S-191 Disposition des courses machine



avec dispositif de reprise



avec contre broche escamotable

Encombrement

