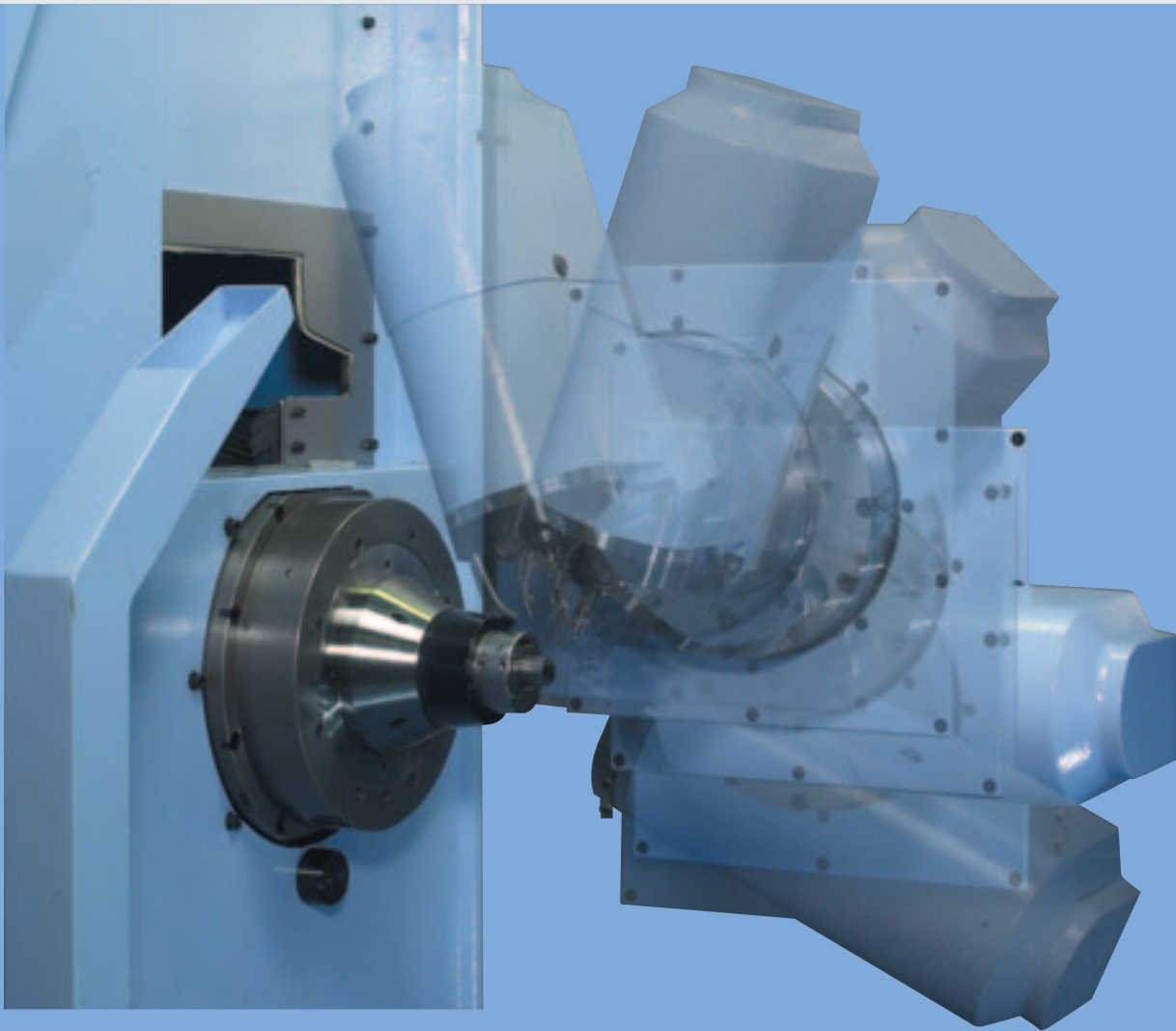
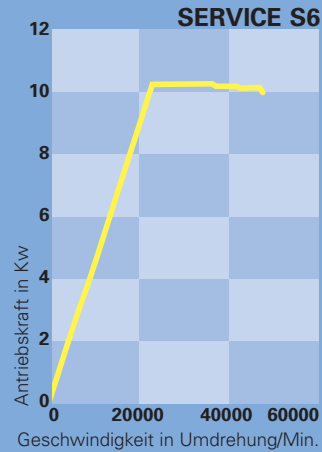
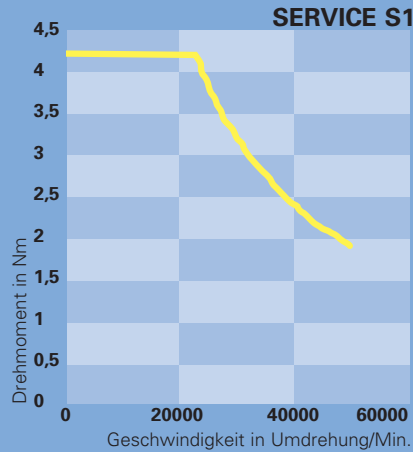


# BUMOTEC S-192 F

Horizontales Bearbeitungszentrum, 5 Achsen



CH-1625 Sâles • Tel. +41 26 917 84 01 • Fax +41 26 917 81 18  
[www.bumotec.ch](http://www.bumotec.ch) • e-mail: [admin@bumotec.ch](mailto:admin@bumotec.ch)



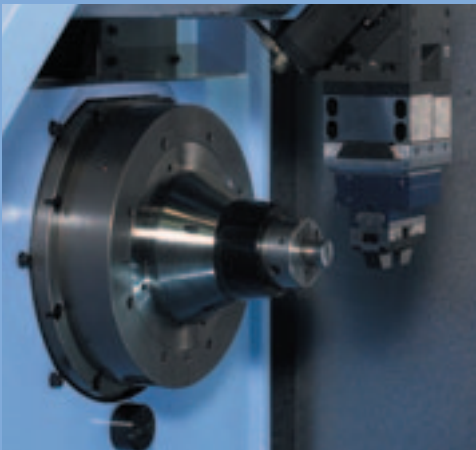
## Elektrospindel

- Auf A-Achse (rotierend) montiert – Geschwindigkeit: 30 000 Min.-1
- Werkzeughalter ISO 25 oder HSK 40

## Zuverlässigkeit

Assoziation von den neusten, elektronischen Erfindungen und einer erprobten Mechanik, was höchste Zuverlässigkeit versichert.

## Rücknahmeeinheit



Einheit, die zur Bearbeitung der Schnittseite (W-Achse) verwendet und durch eine Achse gesteuert wird

## Flexibilität

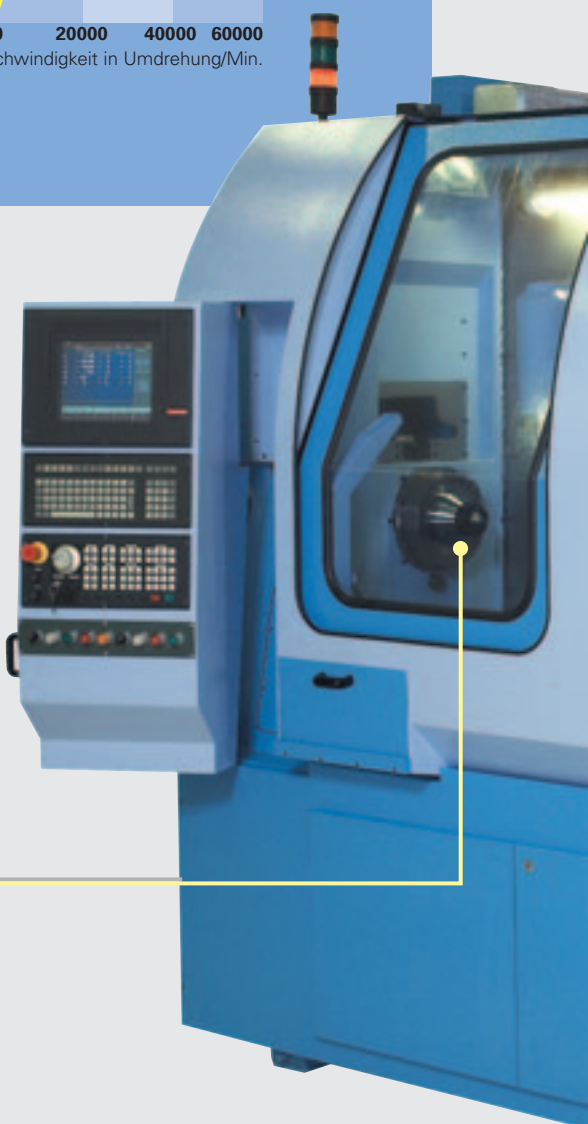
Verschiedene Spannzubehöre

## Präzision

Lineares und rotierendes Lesesystem, welches eine Optimierung der Messung so nahe wie möglich zum Arbeitspunkt des Werkzeuges ermöglicht

## Ergonomie

- Weites Bearbeitungsgebiet, vom technischen Bereich klar abgetrennt; vereinfachtes Spanrecycling
- Eingebaute Späneabfuhr
- Maximale Zugänglichkeit
- «0»-Konzept, Kable im Bearbeitungsbereich

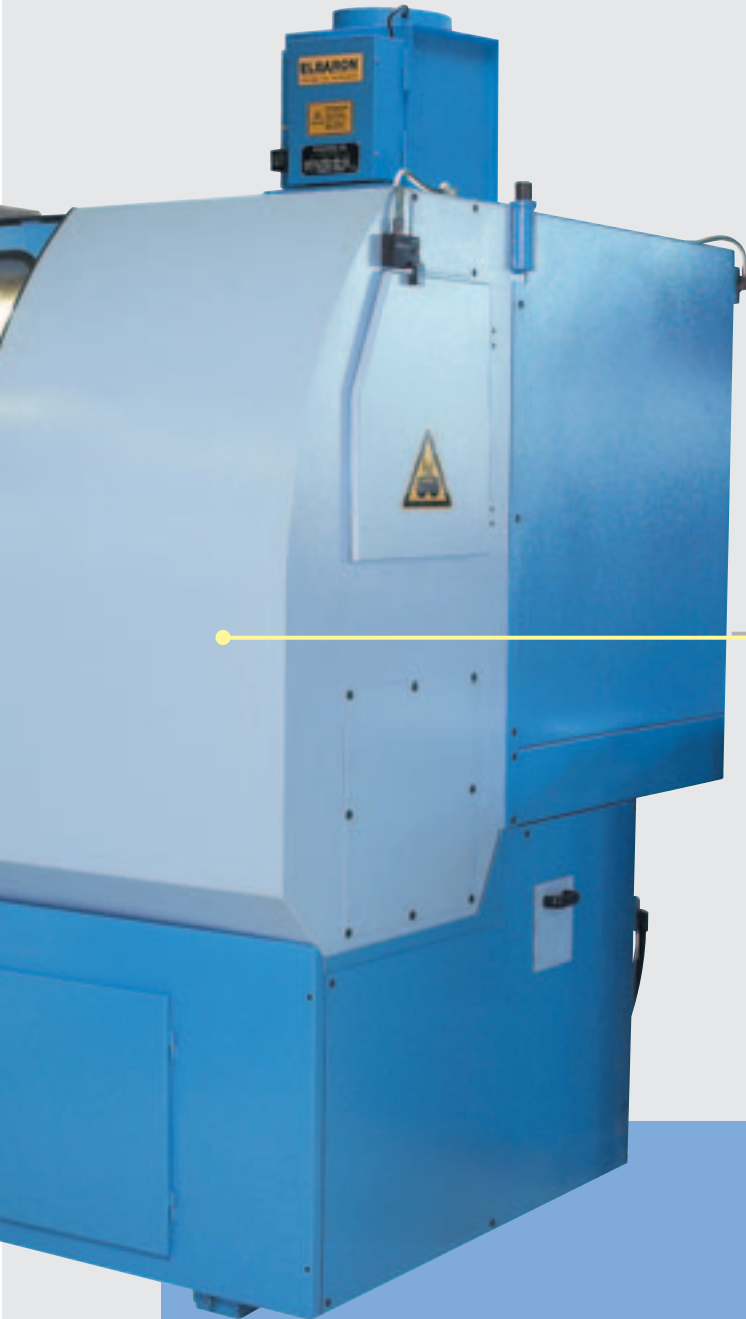


## Oberflächenqualität

- Bearbeitung von komplexen Teilen dank den 5 Achsen
- Ausgezeichneter Oberflächenzustand
- Geschwindigkeits- und Präzisions-Kombination

## Geschwindigkeit und Präzision

- A und C Rotations-Achsen mit «direct drive»-Technologie
- Grosse mechanische Starrheit
- Bewegungsgeschwindigkeit ohne Abnutzung
- Temperaturstabilität der Maschine und des Schnitttöls

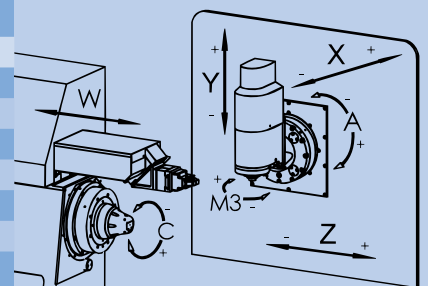


## Werkzeugwechsler

- Electro-mechanische Wechsler
- 30 Positionen

## Achsen-Arbeitsbereich:

| Arbeitsbereich   | Antriebskraft | Drückkraft |
|------------------|---------------|------------|
| X = 200 mm       | 3 Kw          | 560 daN    |
| Y = 400 mm       | 4 Kw          | 560 daN    |
| Z = 550 mm       | 5 Kw          | 900 daN    |
|                  |               | Drehmoment |
| C = 360°         | 4,3 Kw        | 84/150 Nm  |
| A = +25° / -115° | 4,3 Kw        | 84/150 Nm  |



# Technische Daten

## 1. ALLGEMEINES

|                          | X-ACHSE     | Y-ACHSE     | Z-ACHSE     | A-ACHSE     | C-ACHSE     |
|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Arbeitsbereich</b>    | 200 mm      | 400 mm      | 550 mm      | +25/-115°   | unbegrenzt  |
| <b>Antriebskraft</b>     | 3 Kw        | 4 Kw        | 5 Kw        | 4,3 Kw      | 4,3 Kw      |
| <b>Drückkraft</b>        | 560 daN     | 560 daN     | 900 daN     | –           | –           |
| <b>Drehmoment/Spitze</b> | –           | –           | –           | 84/150 Nm   | 84/150 Nm   |
| <b>Geschwindigkeit</b>   | 30 m/min    | 30 m/min    | 30 m/min    | 36 000°/min | 79 200°/min |
| <b>Auflösung</b>         | 0,001 mm    | 0,001 mm    | 0,001 mm    | 0,0001 mm   | 0,0001 mm   |
| <b>Wiederholung</b>      | +/-0,001 mm | +/-0,001 mm | +/-0,001 mm | +/-0,0005°  | +/-0,0005°  |

## 2. ELEKTROSPINDEL

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Antriebskraft               | 10 kW                 |
| Maxi. Drehmoment            | 4,2 Nm à 23 200 min-1 |
| Mini./maxi. Geschwindigkeit | 100 / 30 000 min-1    |
| Spannkraft - Werkzeughalter | 3300 N                |
| Werkzeugzentrum-Schmierung  | 30 Bars (Option)      |

## 3. WERKZEUGWECHSLER

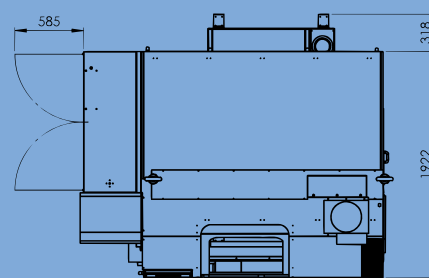
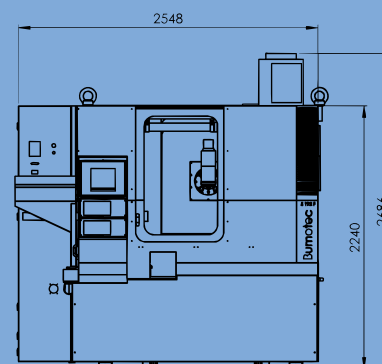
|                        |   |
|------------------------|---|
| Werkzeughalter         | ISO 25 ou HSK 40                          |
| Anzahl Positionen      | 30  |
| Maxi. Werkzeugdiameter | 40 (80 wenn angrenzender Posten frei ist) |
| Maxi. Werkzeugbreite   | 2,5 Kg                                    |
| Maxi. Werkzeuglänge    | 70 mm                                     |
| Werkzeugwechselzeit    | 1,25 Sek.                                 |
| Span zu Span           | 3,2 Sek.                                  |

## 4. PERIPHERIEN

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Schnittölbehälter-Kapazität      | 300 l            |
| Druck- und Durchfluss-Kühlmittel | 5 bars / 30l/min |
| Kühlmittel                       | 4 Kanäle 3,5 Kw  |
| Zentralkühlung                   | 5 l              |

## 5. ZUFUHR / VERSCHIEDENES

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Eingebaute Antriebskraft | 25kVA                 |
| Servicespannung          | 3/N/PE/400V/230V/50HZ |
| Pneumatische Zufuhr      | 6 bars (Trockenluft)  |



\*\* Wir halten uns das Recht vor, verschiedene Spezifikationen dieses Kataloges ohne Mitteilung abzuändern, sodass Verbesserungen vorgenommen werden können.  
Diese Angaben sind nicht vertraglich.



CH-1625 Sâles

Tel. +41 26 917 84 01 • Fax +41 26 917 81 18  
www.bumotec.ch • e-mail: admin@bumotec.ch