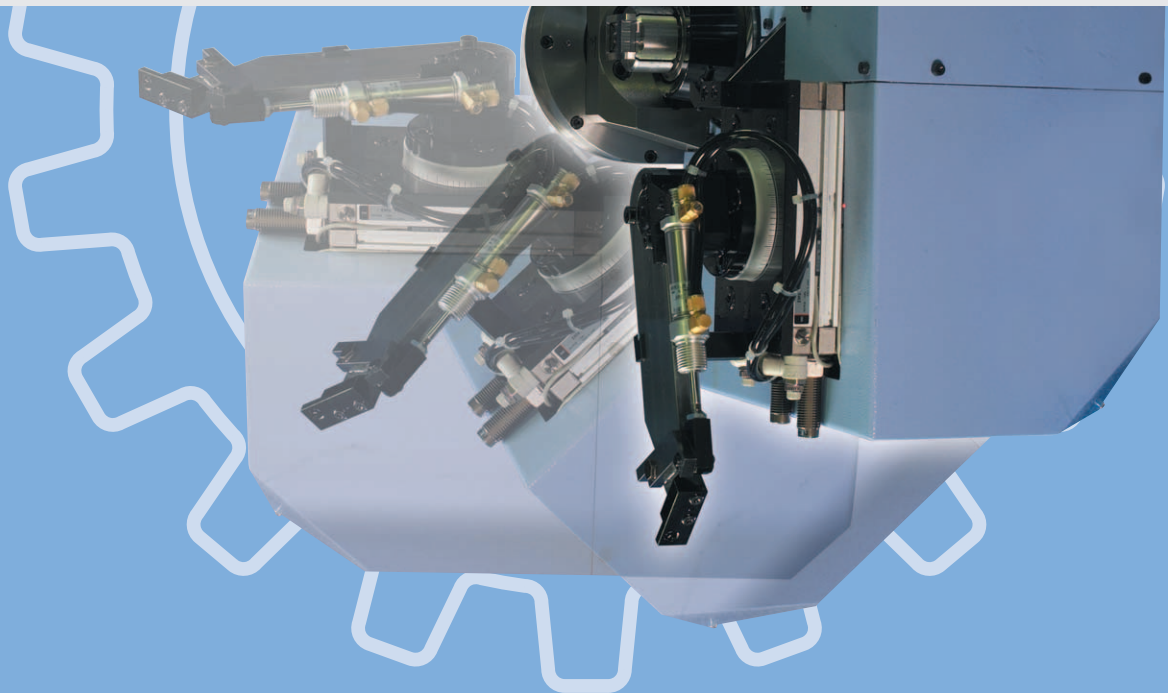




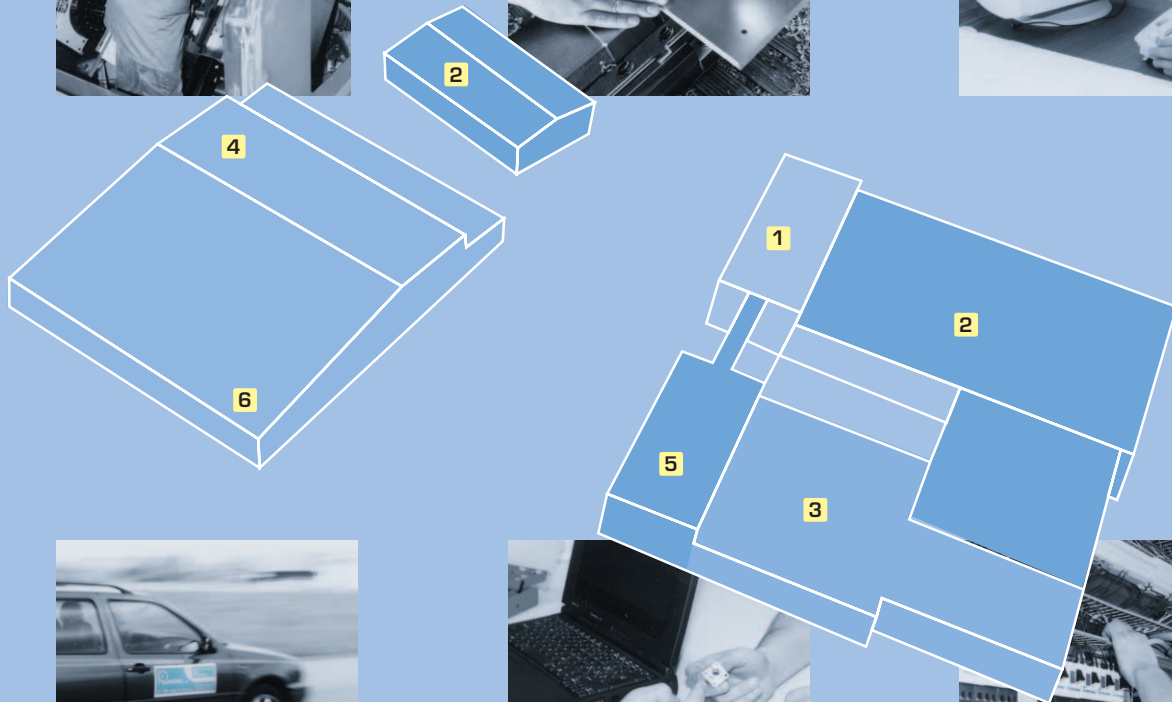
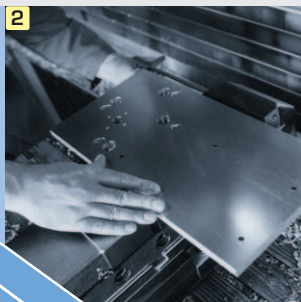
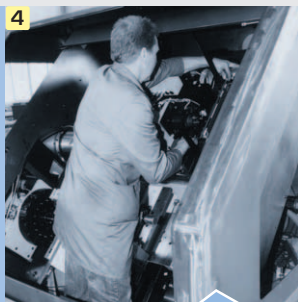
Genauigkeit in Bewegung



CH-1625 Sâles • Tel. +41 26 917 84 01 • Fax +41 26 917 81 18
www.bumotec.ch • e-mail: admin@bumotec.ch

Bemeisterung des Prozesses

- 1 Studien- und Projekt-Büro
- 2 Bearbeitung
- 3 Verkablung und numerische Steuerung
- 4 Montage
- 5 Verkauf und Marketing
- 6 Kundenservice



BUMOTEC hat sich...

in der Herstellung von Maschinen zur Bearbeitung von komplizierten Teilen spezialisiert und in der Uhrenindustrie einen soliden Ruf geschaffen. Mit ihrer über zwanzigjährigen Erfahrung kann die Unternehmung seinem kosmopolitischen Kundenkreis, der sich auf mehreren Kontinenten befindet, ein stattliches Werkzeugmaschinenprogramm unterbreiten. Im Laufe der Jahre hat Bumotec seine Aktivitäten mit Erfolg auf mehrere andere Bereiche ausgedehnt: Medizinal-, Kontakt-, Brillen-, Leicht-, Textil- und Automobil-Industrie.

Einige Applikationssektoren...



Luftfahrts-Industrie



Medizinal-Industrie



Leichtindustrie



Juwelier-Industrie



Uhren-Industrie



Automobil-Industrie



Mikromechanik



Kontakt-Industrie

Maschinen

CN-Bearbeitungszentrum

Unser Produktionsbereich besteht aus Bearbeitungszentren von 3 bis 5 gleichzeitigen Achsen, die ab Stange oder Teil für Teil arbeiten können.

S-92 XL CNC

Bearbeitungszentrum, 5 Achsen, das ab Stange oder Teil für Teil arbeitet.



CN-Dreh- und Fräszentren

Unser Produktionsbereich besteht aus Zentren mit 2 bis 8 Achsen, ein- oder zweispindlig für das simultane Bearbeiten und für einen Stangendurchlass von 32/42/65 mm. Diese Zentren können mit 2 Revolverköpfen von 16 Werkzeugen ausgerüstet werden.

S-188 CNC

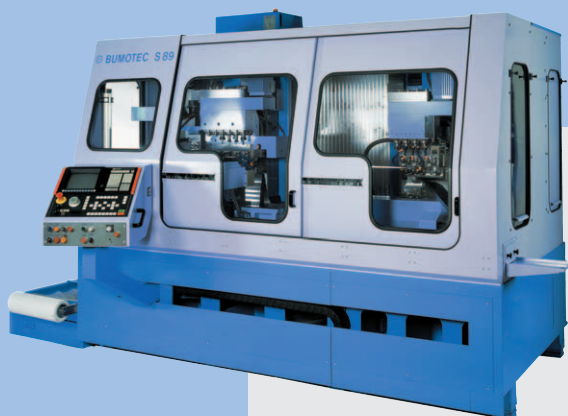
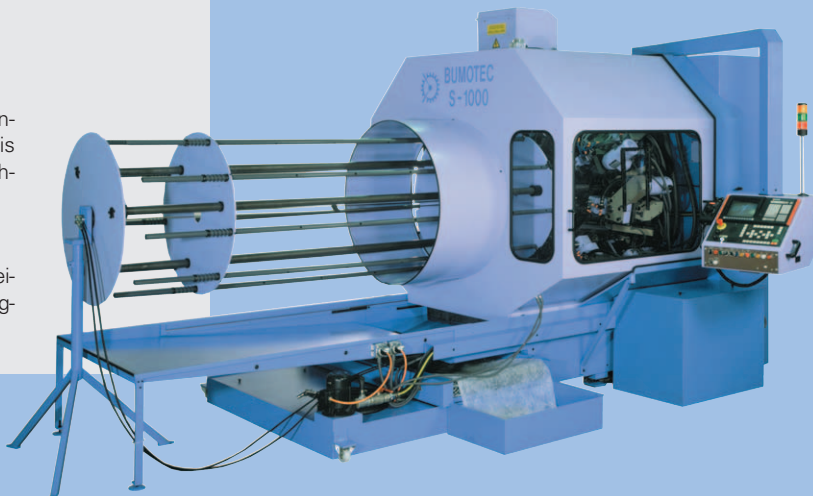
Zweispindliges Dreh-/Fräszentrum, 2 Revolverköpfe zu 16 Werkzeugen und ein Stangendurchlass von 32/42 mm. Maximale Geschwindigkeit der beiden Spindeln: 6000 U/Min.

CN-Transfermaschine

Unser Produktionsbereich besteht aus horizontalen oder vertikalen Transfermaschinen mit bis zu 49 CN-Achsen, 2 bis 12 Stationen, die gleichzeitig arbeiten.

S-1000 CNC

Horizontale Transfermaschine, die ab Stange arbeitet, 8 oder 12 Stationen (vertikale, frontale, neigbare Bearbeitungsstellen) bis zu 32 CN-Achsen.



Ein- oder Mehrspindel-CNC-Fräsmaschine

Unser Produktionsbereich besteht aus Fräsmaschinen mit 3 bis 10 Achsen, bis zu 27 Spindeln, die mit 1 bis 4 Stangen oder Teil für Teil arbeiten.

S-89 CNC

Fräszentrum mit 2 Stationen, die gleichzeitig arbeiten, Zufuhr durch Stange, 27 Spindeln (frontale, vertikale, neigbare)



Bohrmaschinen

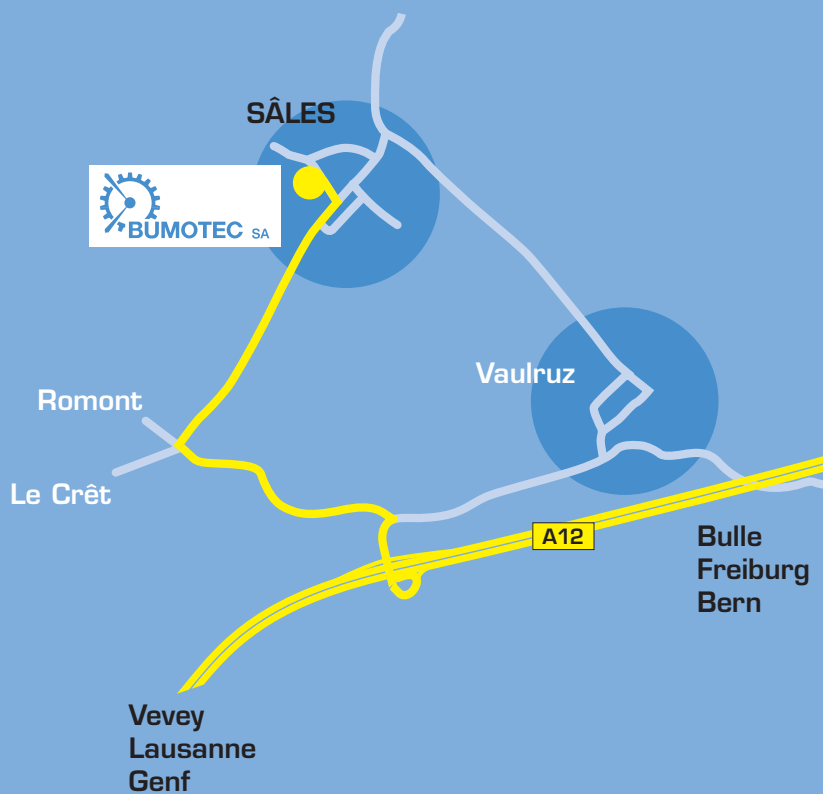
Unser Produktionsbereich besteht aus zwei Bohrmaschinentypen, der eine, S-18, arbeitet ab Stange und der andere, S-20, arbeitet Teil für Teil.

S-20 CNC

Rücknahmemaschine für das Bohren von Gliedern, mit einem Drehtisch und 2 Bearbeitungsstationen ausgerüstet, für das gleichzeitige Arbeiten.



Zugang



ZUGANG

Flughafen Genf-Cointrin
Flughafen Zürich-Kloten

ZUG

Bahnhof Freiburg
Bahnhof Romont
Bahnhof Lausanne
danach von Bumotec abgeholt

AUTO

Autobahn A12
Ausfahrt Vaulruz
dann in Richtung Romont
Abzweigung Sâles

CH-1625 Sâles
Tel. +41 26 917 84 01 • Fax +41 26 917 81 18
www.bumotec.ch • e-mail: admin@bumotec.ch